

PANNEAUX SOLAIRES SOUPLES **BLACK PREMIUM FLEX**



+ Points Forts

- Très haut rendement
- Technologie "Multi Wire"
- Revêtement ETFE
- Flexible, esthétique, léger
- Pré-câblé 3 m

Les panneaux solaires BP FLEX utilisent des **cellules hybrides "Back Contact" Day4** de technologie "Multi Wire" ce qui leur permet d'atteindre des rendements supérieurs à 21%. Le "**Multi Wire**" accélère le flux électrique provenant des panneaux à destination des batteries et permet ainsi d'augmenter le rendement des modules à hautes températures. Il rend également le panneau moins sujet aux micro fissures de par la finesse des contacts.

L'**ETFE** offre de nombreux avantages :

- **Haute résistance** aux abrasions, rayures légères et à l'environnement salin.
- Propriété d'**auto-nettoyage** et d'**anti-reflet du rayonnement solaire**, ce qui augmente la production électrique des cellules.
- A la fabrication l'ETFE forme une couche alvéolaire offrant une **surface anti-dérapante** particulièrement utile lorsque le panneau est monté sur une plateforme tel que le pont d'un bateau.



Les panneaux solaires BP FLEX intègrent une boîte de jonction étanche équipée de diodes anti-retour ainsi qu'un câble de 3 m.

BP FLEX95

BP FLEX125

BP FLEX200



Puissance max	95 W	125 W	200 W
Tension nominale	18,5 V	18,5 V	19 V
Courant max	5,14 A	6,69 A	10,48 A
Tension à vide	22 V	22 V	22,6 V
Courant court-circuit	5,51 A	6,07 A	11,02 A
Dimensions Lxlxh (mm)	1025x510x3 mm	1340x510x3 mm	1525x670x3 mm
Poids (hors câble)	2,2 kg	2,5 kg	3,8 kg

EN OPTION

● CÈILLETS

L'option de fixation par oeillets (x4 ou x6 sur commande), facilite le montage du panneau et permet la mobilité de votre panneau selon vos besoins (Bimini, pont, taud...)

