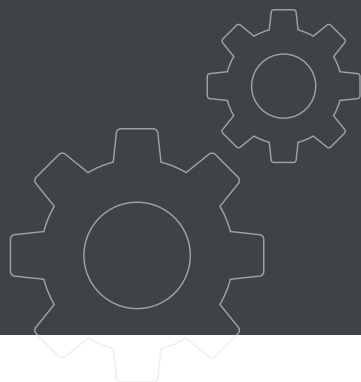


GAMME LT

BATTERIES AUXILIAIRES MODÈLES LT & LT HD



Les batteries lithium LiFePO4 LT et LT HD d'ENERGIE MOBILE intègrent les dernières évolutions technologiques que ce soit en termes de cellules ou de BMS (100, 150 et 200A). La priorité est donnée à la fiabilité et à la puissance afin d'assurer à l'utilisateur un usage en toute tranquillité et sans coupure de son installation.

Les batteries lithium de technologie LiFePO4 maintiennent une tension de sortie constante sous un courant de charge/décharge élevé, fournissant ainsi une puissance plus efficace. Cela permet à la cellule de fournir pratiquement toute sa puissance jusqu'à ce qu'elle soit déchargée.

La technologie LiFePO4 est la plus sûre du marché, elle présente une meilleure stabilité thermique et chimique, ce qui améliore la sécurité de la batterie et permet de disposer d'une puissance importante dans un encombrement réduit et léger. Elles ont une capacité de cyclage très élevée et sont très faciles à entretenir.

Les LT et LT HD communiquent via Bluetooth et possèdent un connecteur de type Phoenix pour y brancher un moniteur BM-LT (en option) et un bouton ON/OFF (non fourni) déportés.

- **Les modèles LT HD** utilisent des bacs ABS standards compacts. Elles remplacent les batteries au plomb, AGM ou Gel dans les véhicules de loisirs, les bateaux, les véhicules commerciaux, l'alimentation de secours hors réseau, etc.

 **Même si elles bénéficient de fortes capacités au démarrage, les batteries LT ne sont pas destinées à remplacer les batteries de démarrage. Elles doivent être stockées dans un endroit sec et ventilé, à un niveau de charge de 70%. Une recharge tous les deux à trois mois est conseillée afin d'éviter la mise en sécurité du BMS due à la consommation résiduelle du Bluetooth.**

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ



Les batteries au lithium peuvent chauffer, exploser ou s'enflammer et causer des blessures graves si elles sont exposées à des conditions extrêmes. Veuillez à respecter les avertissements ci-dessous :

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

- Ne pas utiliser comme batterie de démarrage du véhicule.
- Ne pas utiliser la batterie lithium LT avec d'autres types de batteries.
- Utiliser des câbles de bonne qualité et de taille appropriée pour votre application.
- Ne pas connecter la borne positive et la borne négative de la batterie entre elles avec un objet métallique tel qu'un câble, un outil... ; ne pas porter la batterie lorsque vous portez des colliers, bagues, bracelets, épingles à cheveux ou autres objets métalliques.
- Ne pas se connecter à un alternateur ou à un système de charge non intelligent, n'utilisez que des chargeurs de batterie adaptés aux batteries lithium.
- Ne jamais intervenir sur la batterie lorsqu'elle est en charge.
- Ne pas démonter, ni modifier la batterie. Elle contient des dispositifs de sécurité et de protection qui, s'ils sont endommagés, peuvent générer de la chaleur, exploser ou s'enflammer.
- Inspecter régulièrement la batterie pour détecter tout dommage, fissure ou corrosion sur les bornes. Ne pas l'utiliser si vous constatez qu'elle est endommagée.
- Cesser immédiatement d'utiliser la batterie si, lors de l'utilisation, de la charge ou du stockage de la batterie, celle-ci dégage une odeur inhabituelle, est chaude au toucher, change de couleur ou de forme, ou semble anormale de quelque manière que ce soit. Contacter votre revendeur si l'une de ces situations se produit.
- Ne pas soumettre la batterie à des chocs ou des impacts violents, faire attention à ne pas laisser tomber d'outils lourds sur la batterie. Ne pas la percer avec des clous, ne pas la frapper avec un marteau, ne pas marcher dessus.
- Ne pas fumer autour ou à proximité de la batterie.
- Ne pas exposer la batterie à l'eau douce ou à l'eau salée, ne pas l'exposer à l'humidité.
- Ne pas placer la batterie dans un four à micro-ondes, un récipient à haute pression ou sur une plaque de cuisine à induction.
- Ne pas placer la batterie dans ou près d'un feu, sur un poêle ou dans un autre endroit à haute température ; ni la placer en plein soleil, ou l'utiliser/la stocker à l'intérieur des voitures par temps chaud. L'utilisation de la batterie peut alors également entraîner une perte de performance et une réduction de l'espérance de vie.
- Ne laisser aucun enfant s'approcher ou manipuler la batterie.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Nombre extrêmement élevé de cycles de charge/décharge.
- Durée de vie de dix ans avec une maintenance appropriée.
- Large plage de températures de fonctionnement.
- Performances inégalées à haute température / Énergie verte sans contaminant métallique.
- Faible maintenance / Capacité élevée en ampères.
- Courant de charge/décharge élevé.
- Tension de sortie stable / Protections de sécurité BMS.
- Possibilité de mise en parallèle ou série.
- Modèles de 100 à 200Ah disponibles.
- Poids et encombrement réduits.

CARACTÉRISTIQUES DE SÉCURITÉ

- Protections contre les courts-circuits, surcharge, décharge et surchauffe.
- Les dommages physiques au boîtier de la batterie ne provoquent pas d'incendie.
- Une exposition thermique excessive ne provoque pas d'incendie.
- Capacité à supporter une surcharge/sur-décharge sans endommager la batterie.

PROTECTION DES CIRCUITS :

La batterie intègre un BMS "*Battery Management System*" pour protéger la batterie contre la surcharge, la décharge excessive et le court-circuit, ce qui permet d'augmenter la durée de vie globale de la batterie.

Le BMS protège également la batterie contre les explosions et les incendies.

Le BMS intègre un fusible de sécurité thermique, un équilibrage des cellules, un Dispositif d'interruption de courant (CID) et une récupération en cas de panne.

TRANSPORT

La batterie doit être bien emballée et protégée afin d'éviter toute détérioration durant le transport.

La batterie doit être installée dans un endroit sec et ventilé.

STOCKAGE

La batterie LT doit être stockée, dans un endroit sec et ventilé, à un niveau de charge de 70%. Une recharge tous les deux à trois mois est conseillée.

INSTALLATION

N'inversez pas la polarité ! La batterie dispose de protections de sécurité, mais des dommages peuvent survenir. L'inversion de polarité annule automatiquement la garantie.

Vérifiez la tension de la batterie avant de l'utiliser. Assurez-vous que la tension de la batterie correspond bien à celle du chargeur de batterie.

Dimensionnez correctement vos câbles de batterie en fonction de votre application et des courants consommés. Les câbles de batterie doivent être sertis ou, de préférence, soudés et sertis. Il est recommandé d'utiliser des câbles et cosses de batterie de haute qualité.

La borne de la batterie doit être propre pour réduire la résistance entre la borne CC et la connexion du câble. Ne connectez pas la borne positive et la borne négative de la batterie entre elles avec un objet métallique (tel qu'un câble ou un outil).

Installez la batterie dans un environnement où la chaleur est la plus basse possible. La garantie est annulée en cas d'épuisement excessif de la batterie en raison d'un excès de chaleur et/ou d'un mauvais entretien.

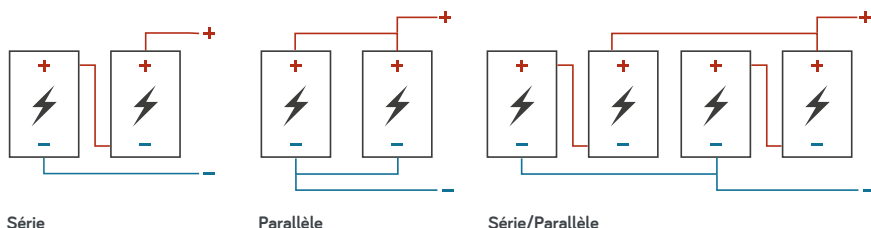
La batterie est utilisable à l'intérieur ou à l'extérieur.

Couple de serrage des bornes de la batterie 7 à 7,7Nm

Utilisez un fusible approprié en rapport avec l'utilisation et les puissances. En cas de doute sur les valeurs appropriées, contactez votre revendeur.

ENCORE + DE PUISSANCE

Les batteries lithium LiFeP04 peuvent fonctionner en parallèle ou en série.



Dans le cas d'un montage en parallèle, les capacités s'additionnent :

$$4 \times \text{LT } 12 \text{ V } / 100 \text{ Ah} = 12 \text{ V } / 400 \text{ Ah}$$

Dans le cas d'un montage en série, les tensions s'additionnent :

$$4 \times \text{LT } 12 \text{ V } / 100 \text{ Ah} = 48 \text{ V } / 100 \text{ Ah}$$

CHARGER

Utilisez uniquement des chargeurs de batterie conçus ou adaptés pour les batteries lithium. Un incendie peut se produire si un mauvais chargeur de batterie est utilisé. Se reporter aux spécifications des batteries ou prendre conseil auprès de votre revendeur.

Assurez-vous que les cosses sont bien serrées, bien fixées et bien connectées (Rouge = + / Noir = -). Suivez les instructions de réglage sur le chargeur de batterie.

CYCLE DE CHARGE TYPIQUE :

1. Phase de charge à courant constant (*cf tableau caractéristiques techniques p.6*).
2. Tension de charge max de 14,6Vdc.
3. Aucune tension de maintenance n'est obligatoire mais peut être appliquée sans risque pour compenser toute consommation des appareils du système (valeur recommandée 13,2Vdc).

ENTRETIEN DE LA BATTERIE

La batterie doit être inspectée régulièrement. Assurez-vous que les câbles et les bornes sont maintenus propres et exempts de corrosion, de saleté ou d'accumulation de toute sorte. Utilisez un chiffon sec pour nettoyer.

Dans la mesure du possible, gardez les batteries à une température modérée.

Chargez et déchargez en tenant compte des spécifications de la batterie.

Stockez les batteries à 70 % de leur capacité.

Afin d'éviter la mise en sécurité du BMS due à la consommation résiduelle du Bluetooth, il est impératif de charger la batterie tous les 2 à 3 mois.

Recyclez les batteries de manière appropriée.

COMMUNICATION

CONNECTEUR DE TYPE PHOENIX : La gamme est enrichie du connecteur permettant de brancher



- un bouton déporté ON/OFF (non fourni) pour couper la batterie en amont du BMS et éviter toute décharge inutile.

- le contrôleur de batterie BM-LT (en option). Le contrôleur indique les différents états en modes charge, décharge, standby : pourcentage, courant de charge/décharge, tension, température, temps restant. Il permet également d'activer ou de désactiver la charge ou la décharge à distance (longueur 3,5m). **Aucun paramétrage n'est nécessaire.**

BLUETOOTH : Téléchargez l'application en flashant ci-contre et jumelez votre batterie pour avoir toutes les informations et valeurs pertinentes d'un seul coup d'œil (*cf. dernière page du mode d'emploi*).



100Ah/1280Wh

Tension nominale	12,8 Vdc
Capacité nominale	100 Ah
Energie	1280 Wh
Nombre de cycles	6000 à 50% / 4000 à 80% / 2500 à 100%
Auto-décharge	≤ 3% par mois à 25°C
Tension de charge max.	14,6 Vdc
Courant de décharge max.	100 A
Courant de charge max.	100 A
Tension de coupure	11,2 Vdc
Température de charge	De 0°C à 50°C
Température de décharge	De -20°C à 65°C
Température de stockage	De 0°C à 45°C
Terminaux / Bornes	M8
Connecteur Phoenix	oui
Communication	Bluetooth®
Mise en parallèle	x 4
Mise en série	x 4

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Dimensions L x l x h	330*174*215 mm
Poids	10,0 Kg
Boîtier	ABS

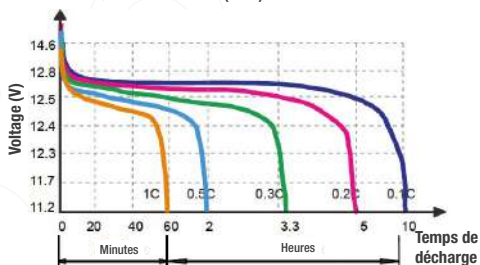
Standards

CE • indice de protection IP55 • certification UN38.3

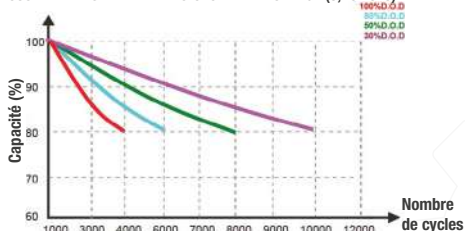
RÉFÉRENCES

LT12-100-BT

CARACTÉRISTIQUES DE DÉCHARGE (25°C)



COURBE DE DURÉE DE VIE DU CYCLE DE DÉCHARGE (0,2C 25°C)



	100Ah/1280Wh	150Ah/1920Wh	200Ah/2560Wh
	→ COMPACT (←	→ COMPACT (←	→ COMPACT (←
Tension nominale	12,8 Vdc		
Capacité nominale	100 Ah	150 Ah	200 Ah
Energie	1280 Wh	1920 Wh	2560 Wh
Nombre de cycles	6000 à 50% / 4000 à 80% / 2500 à 100%		
Auto-décharge	≤ 3% par mois à 25°C		
Tension de charge max.	14,6 Vdc		
Courant de décharge max	100 A	150 A	200 A
Courant de charge max.	100 A	150 A	200 A
Tension de coupure	11,2 Vdc		
Température de charge	De 0°C à 50°C		
Température de décharge	De -20°C à 65°C		
Température de stockage	De 0°C à 45°C		
Terminaux / Bornes	M8		
Communication	Bluetooth		
Connecteur Phoenix	oui		
Mise en parallèle	x 4		
Mise en série	x 4		

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

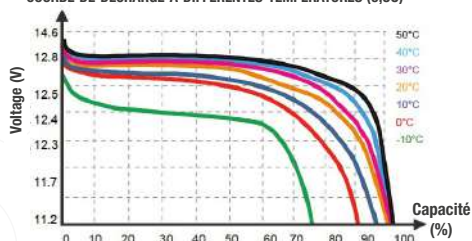
Dimensions (L x l x h)	263*169*214 mm	330*174*215 mm	485*179*240 mm
Poids	9,2 Kg	13,6 Kg	18,2 Kg
Boîtier	ABS		

Standards CE • indice de protection IP55 • certification UN38.3

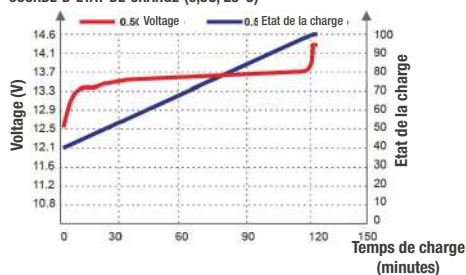
RÉFÉRENCES

LT12-100HD	LT12-150HD	LT12-200HD
------------	------------	------------

COURBE DE DÉCHARGE À DIFFÉRENTES TEMPÉRATURES (0,5C)



COURBE D'ÉTAT DE CHARGE (0,5C, 25°C)





Une fois connecté à la batterie, vous avez toutes les informations et valeurs pertinentes sur votre batterie LiFePO4 en un coup d'œil dans l'application :



1. Informations sur la capacité : Lorsque la batterie est inactive, l'application n'affiche que le pourcentage de l'état de charge (SOC) de la batterie et la capacité restante. Pendant la charge, elle indique le temps estimé jusqu'à la charge complète ; pendant la décharge, elle indique le temps estimé jusqu'à la décharge complète.

2. Informations sur l'état de la batterie : Les états de charge, de décharge, d'équilibre et de protection s'affichent en conséquence.

3. Informations sur la batterie : La tension totale, le courant, la puissance, la tension unitaire la plus élevée, la tension unitaire la plus basse, la tension moyenne, la différence de tension s'affichent sur l'application.

4. Température et humidité : La température MOS indique la température ambiante de la carte de protection. T1 représente les températures internes.

5. Informations sur la tension individuelle : Tension des cellules individuelles, collectée par la carte de protection. La tension la plus élevée est affichée en vert, les valeurs moyennes en bleu, la tension la plus faible en gris.

GARANTIE & EXCLUSION DE LA RESPONSABILITÉ

Nos batteries LT sont garanties deux ans.

La pose, la mise en fonction, l'utilisation, la maintenance et le service ne peuvent pas faire l'objet d'une surveillance par la société ENERGIE MOBILE.

Pour cette raison, nous déclinons toute responsabilité pour les dommages, les coûts ou les pertes résultant d'une installation non conforme aux prescriptions, d'un fonctionnement défectueux, ou d'un entretien déficient.

L'utilisation de ces batteries relève dans tous les cas de la responsabilité du client.

Nos batteries ne sont pas conçues ni garanties pour l'alimentation d'installations destinées à supporter la vie, ou toute autre installation critique comportant des risques potentiels de dégâts à l'homme ou à l'environnement. Nous n'assumons en outre aucune responsabilité pour les violations de droit de brevets ou d'autres droits de tiers résultant de l'utilisation de nos batteries.



L'appareil ne doit pas être éliminé avec les ordures ménagères. Déposez-le dans un point de recyclage ou renvoyez-le au point de vente.

Energie mobile

195 Rue Louis Breguet At6
62100 CALAIS
☎ 03 21 97 57 27

Des solutions d'énergie
pour les professionnels
depuis 1993

www.energiemobile.com

